

Die Luftreiniger



LFE 101



Beschreibung

LFE 101

Das mobile Filtergerät LFE 101 ist speziell für Anwendungen konzipiert worden um Rauche und Feinstäube abzusaugen die beim Gravieren, Reinigen oder Schneiden via Laser entstehen.

Die Prozessluft wird zunächst über das Ansauggehäuse des LFE an der Rückseite angesaugt und über ein Prallblech in den Filterraum geführt. In der ersten Filterstufe trifft die Rohluft auf drei Filterpatronen, welche die Rauche und Stäube über das Prinzip der Oberflächenfiltration abscheiden. Mittels Druckluft werden die Patronen je nach Verschmutzungsgrad vollautomatisch abgereinigt, Achtung, Druckluftanschluss erforderlich.

Die abgereinigten Staubpartikel landen in einer Staubsammelwanne, unterhalb der Filterpatronen. Die Staubsammelwanne kann zur Entleerung leicht über eine Wartungstür entnommen werden.

In der zweiten Filterstufe wird der Luftstrom durch eine Kassette geführt, die mit einem Aktivkohlegranulat gefüllt ist. Diese Filterstufe bietet eine sehr hohe Filteroberfläche für die Aufnahme von Gasen und Gerüchen.

Als finale Filterstufe ist die Anlage mit einem HEPA Einweg-Filter ausgestattet, der noch die letzten feinen Partikel aufnimmt. Eine automatische Filterüberwachung zeigt an, wann ein Filterwechsel der Patronen oder der HEPA Endstufe notwendig ist.

Das Absauggerät ist mit leistungsstarken Hochdruckturbinen ausgerüstet, die sich stufenlos einstellen lassen, um die Saugleistung zu erhöhen oder zu mindern. Alle Betriebszustände lassen sich über die Displayanzeige anzeigen oder einstellen.

Weiterhin ist die LFE Anlage mit einem Partikelsensor im Pneumatikbereich ausgestattet, um mögliche Filterdurchbrüche zu erkennen und die Anlage im Notfall automatisch abzuschalten.

Das LFE ist serienmäßig mit einer Harting Schnittstelle ausgerüstet, was die externe Ansteuerung z.B. mittels Laser möglich macht.

Serienmäßige Ausstattung:

- 3 x Nano-Filterpatronen mit einer Filterfläche von je 2,7 m²
- Aktivkohlekassette befüllt mit ca. 7 kg Granulat
- H13 HEPA Endstufe
- Partikelsensor
- Harting Industrie Schnittstelle für externe Ansteuerung

Technische Daten

max. Ventilatorleistung (m ³ /h):	400
max. Pressung (Pa):	7.500
Motorleistung (kW):	0,6
Anschlussspannung (V):	115
Netzfrequenz (Hz):	50/60
Stromaufnahme (A):	6,8
Automatische Abreinigung:	Ja
Filtersteuerung:	Siemens S7
Partikelvorabscheider:	Prallblech
Hauptfilter:	3x Filterpatronen ECN 2,7 m ² ; 1x HEPA H13
Filterklasse:	Filterpatrone, Type easy clean nano
Hauptfilter Anzahl:	3

(Seite: 2 zu Produkt 9731015)

Technische Daten

Hauptfilter Filterfläche (m ²):	8,1
Filterendstufe:	Aktivkohle, Typ FK (Füllung ca. 7 kg) Erstbestückung Hepafilter H13 (alternativ Änderung auf Ulpafilter U16 möglich)
Ansaugstutzen (mm):	Ansauggehäuse LFE
Ausblas:	über Ausblasgitter
Geräuschpegel (dB(A)):	68
Gewicht (kg):	168
Breite (mm):	751
Tiefe (mm):	400
Höhe (mm):	1.590
Farbe:	RAL 9010
Gebälseart:	Dauerläuferturbine
Steuerschnittstelle:	Harting
Schnittstellenbeschreibung:	Pin 1&2: Start-Stopp, Pin 3: ext. Spannungseingang, Pin 4: ext. Meldung Störung, Pin 5: ext. Meldung Betrieb, PE = GND

Ersatzteil



Aktivkohlefilter 337 x 230 x 212 mm
Artikel-Nr.: 97059



Hepafilter H13, Abm.: 337 x 230 x 100 mm
Artikel-Nr.: 100350004



Ulpafilter U16, Abm.: 337 x 230 x 100 mm
Artikel-Nr.: 100350005



Aktivkohleschüttung für LFE Anlagen inkl.
 Artikel-Nr.: 100197310



Macrofaltfilter G3, Abm. 62 x 62 x 48 mm
 Artikel-Nr.: 100350008



Filterpatrone, Typ easy clean nano
 Artikel-Nr.: 6160600302708



Ersatzfiltermatte für Rittal-
 Austrittsfilter, GE=10
 Artikel-Nr.: 5020007079