

*Die Luftreiniger*



# Wirbel-Nassabscheider



(Seite: 1 zu Produkt 200350015)

## Beschreibung

Artikel-Nr.: 200350015

13.620,00 €\*

exkl. gesetzl. MwSt.

# Wirbel-Nassabscheider

Die Vorteile des Gerätes liegen in seiner einfachen und störungsfreien Arbeitsweise. Pumpen oder Düsen, die zu Störungen führen können, sind nicht im Einsatz.

Die Luft wird durch Verwirbelung des Staubes mit Wasser gereinigt. Die im Luftstrom vorhandenen Staubpartikel werden mit Wasser umschlossen und gebunden.

Die abgeschiedenen Staubpartikel setzen sich als Schlamm im unteren Wasserkasten ab und können durch den an der untersten Stelle des Gerätes installierten Kugelhahn abgelassen und durch eine Wartungsklappe entnommen werden.

Der Ventilator ist geeignet für Dauerbetrieb und ist standardmäßig auf der Anlage aufgebaut.

## Technische Daten

max. Ventilatorleistung (m <sup>3</sup> /h):	1.500
max. Pressung (Pa):	2.400
Motorleistung (kW):	1,5
Anschlussspannung (V):	400
Netzfrequenz (Hz):	50
Stromaufnahme (A):	3,5
Stromart:	3Ph+N+PE
Filtersteuerung:	Wasserstandskontrolle, Differenzdruck-Überwachung
Motorsteuerung:	Motorschutzschalter
Aufbau der Motorsteuerung:	extern im Schaltschrank mit 10 m Anschlusskabel
Ventilatoraufbau:	auf der Anlage
Abscheidegrad der Anlage (%):	> 80 (für Grobstaub)
Ansaugöffnung (mm):	NW 160 - hinten
Ausblas:	über Bogenschalldämpfer NW 250 - rechte Seite
Geräuschpegel (dB(A)):	75
Gewicht (kg):	450
Breite (mm):	850
Tiefe (mm):	1.160
Höhe (mm):	2.660
Farbe:	RAL 7016
Wasserfüllmenge bei Betrieb (l):	ca. 200
Wasserverbrauch (l/h):	ca. 4

(Seite: 2 zu Produkt 200350015)