

Die Luftreiniger



Wirbel-Nassabscheider



(Seite: 1 zu Produkt 200350030)

Beschreibung

Wirbel-Nassabscheider

Die Vorteile des Gerätes liegen in seiner einfachen und störungsfreien Arbeitsweise. Pumpen oder Düsen, die zu Störungen führen können, sind nicht im Einsatz.

Die Luft wird durch Verwirbelung des Staubes mit Wasser gereinigt. Die im Luftstrom vorhandenen Staubpartikel werden mit Wasser umschlossen und gebunden.

Die abgeschiedenen Staubpartikel setzen sich als Schlamm im unteren Wasserkasten ab und können durch den an der untersten Stelle des Gerätes installierten Kugelhahn abgelassen und durch eine Wartungsklappe entnommen werden.

Der Ventilator ist geeignet für Dauerbetrieb und ist standardmäßig auf der Anlage aufgebaut.

Technische Daten

max. Ventilatorleistung (m³/h):	2.400
max. Pressung (Pa):	3.000
Motorleistung (kW):	3
Anschlussspannung (V):	400
Netzfrequenz (Hz):	50
Stromaufnahme (A):	6,6
Stromart:	3Ph+N+PE
Filtersteuerung:	Wasserstandskontrolle, Differenzdruck-Überwachung
Motorsteuerung:	Motorschutzschalter
Aufbau der Motorsteuerung:	extern im Schaltschrank mit 10 m Anschlusskabel
Ventilatoriaufbau:	auf der Anlage
Abscheidegrad der Anlage (%):	> 80
Ansaugöffnung (mm):	NW 224 - hinten
Ausblas:	über Bogenschalldämpfer NW 315 - rechte Seite
Geräuschpegel (dB(A)):	74
Gewicht (kg):	600
Breite (mm):	1.050
Tiefe (mm):	1.360
Höhe (mm):	2.625
Farbe:	RAL 7016
Wasserfüllmenge bei Betrieb (l):	ca. 180
Wasserverbrauch (l/h):	ca. 6

(Seite: 2 zu Produkt 200350030)