

*Die Luftreiniger*



# Wirbel-Nassabscheider



(Seite: 1 zu Produkt 200350030)

**Beschreibung**

# Wirbel-Nassabscheider

Die Vorteile des Gerätes liegen in seiner einfachen und störungsfreien Arbeitsweise. Pumpen oder Düsen, die zu Störungen führen können, sind nicht im Einsatz.

Die Luft wird durch Verwirbelung des Staubes mit Wasser gereinigt. Die im Luftstrom vorhandenen Staubpartikel werden mit Wasser umschlossen und gebunden.

Die abgeschiedenen Staubpartikel setzen sich als Schlamm im unteren Wasserkasten ab und können durch den an der untersten Stelle des Gerätes installierten Kugelhahn abgelassen und durch eine Wartungsklappe entnommen werden.

Der Ventilator ist geeignet für Dauerbetrieb und ist standardmäßig auf der Anlage aufgebaut.

**Technische Daten**

<b>max. Ventilatorleistung (m³/h):</b>	2.400
<b>max. Pressung (Pa):</b>	3.000
<b>Motorleistung (kW):</b>	3
<b>Anschlussspannung (V):</b>	400
<b>Netzfrequenz (Hz):</b>	50
<b>Stromaufnahme (A):</b>	6,6
<b>Stromart:</b>	3Ph+N+PE
<b>Filtersteuerung:</b>	Wasserstandskontrolle, Differenzdruck-Überwachung
<b>Motorsteuerung:</b>	Motorschutzschalter
<b>Aufbau der Motorsteuerung:</b>	extern im Schaltschrank mit 10 m Anschlusskabel
<b>Ventilatoriaufbau:</b>	auf der Anlage
<b>Abscheidegrad der Anlage (%):</b>	> 80
<b>Ansaugöffnung (mm):</b>	NW 224 - hinten
<b>Ausblas:</b>	über Bogenschalldämpfer NW 315 - rechte Seite
<b>Geräuschpegel (dB(A)):</b>	74
<b>Gewicht (kg):</b>	600
<b>Breite (mm):</b>	1.050
<b>Tiefe (mm):</b>	1.360
<b>Höhe (mm):</b>	2.625
<b>Farbe:</b>	RAL 7016
<b>Wasserfüllmenge bei Betrieb (l):</b>	ca. 180
<b>Wasserverbrauch (l/h):</b>	ca. 6

(Seite: 2 zu Produkt 200350030)