

Die Luftreiniger



Wirbel-Nassabscheider



(Seite: 1 zu Produkt 200350040)

Beschreibung

Wirbel-Nassabscheider

Die Vorteile des Gerätes liegen in seiner einfachen und störungsfreien Arbeitsweise. Pumpen oder Düsen, die zu Störungen führen können, sind nicht im Einsatz.

Die Luft wird durch Verwirbelung des Staubes mit Wasser gereinigt. Die im Luftstrom vorhandenen Staubpartikel werden mit Wasser umschlossen und gebunden.

Die abgeschiedenen Staubpartikel setzen sich als Schlamm im unteren Wasserkasten ab und können durch den an der untersten Stelle des Gerätes installierten Kugelhahn abgelassen und durch eine Wartungsklappe entnommen werden.

Der Ventilator ist geeignet für Dauerbetrieb und ist standardmäßig auf der Anlage aufgebaut.

Technische Daten

max. Ventilatorleistung (m³/h):	2.900
max. Pressung (Pa):	3.200
Motorleistung (kW):	4
Anschlussspannung (V):	400
Netzfrequenz (Hz):	50
Stromaufnahme (A):	8,1
Stromart:	3Ph+N+PE
Filtersteuerung:	Wasserstandskontrolle, Differenzdruck-Überwachung
Motorsteuerung:	Motorschutzrelais
Aufbau der Motorsteuerung:	Steuerung an rechte Gehäuseseite montiert
Ventilatoriaufbau:	auf der Anlage
Abscheidegrad der Anlage (%):	> 80
Ansaugöffnung (mm):	NW 250 - hinten
Ausblas:	über Bogenschalldämpfer NW 355 - rechte Seite
Geräuschpegel (dB(A)): 	74
Breite (mm):	11.050
Tiefe (mm):	1.360
Höhe (mm):	2.635
Farbe:	RAL 7016
Wasserfüllmenge bei Betrieb (l):	180
Wasserverbrauch (l/h):	7

(Seite: 2 zu Produkt 200350040)