

IFA-GEPRÜFT

Die Luftreiniger



FilterCube 2H, 4,0 kW, 40 m²



(Seite: 1 zu Produkt 9501421040040300)

FilterCube 2H, 4,0 kW, 40 m²

Bei der stationären Filteranlage Typ FilterCube 2H handelt es sich um eine IFA geprüfte Filteranlage die sehr platzsparend ist und die für verschiedenste Einsatzbereiche, vorwiegend jedoch in der Metallverarbeitung, eingesetzt werden kann.

Rauche und Stäube werden mit einer Filterleistung von über 99 % sicher abgeschieden. Die Filterpatronen werden durch Druckluft gesäubert, so dass ein Austausch der Filter erst erforderlich ist, sobald kein ausreichender Luftdurchfluss mehr realisiert werden kann.

Der Staub kann sehr einfach dem Sammelbehälter entnommen werden. Die Stillstandszeiten sind somit auf ein Minimum beschränkt. Die saubere Luft kann in der Regel dem Arbeitsraum wieder zugeführt werden, so dass speziell in der Heizperiode keine warme Luft der Halle neu zugeführt werden muss. Somit trägt die FilterCube dazu bei Energiekosten zu sparen.

Serienmäßige Ausstattung

- 2 standard Filterpatronen, Filterfläche je nach Luftsleistung
- Display gesteuerte Filterabreinigung
- Ventilatorsteuerung
- Ventilator im Schalldämmgehäuse

Mögliche Optionen

- Filterpatronen anderer Qualitätsstufen, Filterfläche je nach Luftsleistung
- Sicherheitsupgrade (Partikelsensor, Druckluftabschaltventil, Wartungstür mit Sichtfenster für FilterCube 2H mit Anschlussvorrichtung für Co² Feuerlöscher)

Mögliche Kombination mit weiteren TEKA Produkten

- Erfassungseinrichtungen wie Absaugarme, Krane oder Absaugtische
- Funkenvorabscheider
- Dosiereinrichtung für Filterhilfsmittel

Technische Daten

zu filterndes Medium:	trockener, fettfreier bzw. ölfreier Staub / Rauch
max. Ventilatorleistung (m³/h):	5.000
max. Pressung (Pa):	3.600
Betriebspunkt:	3.500 m ³ /h bei 2.600 Pa
Motorleistung (kW):	4
Anschlussspannung (V):	400
Netzfrequenz (Hz):	50
Stromaufnahme (A):	8,5
Stromart:	3Ph+N+PE
Filtersteuerung:	automatische Filterabreinigung, Siemens S7
Aufbau der Filtersteuerung:	separat montierbar
Motorsteuerung:	Motorschutzschalter

(Seite: 2 zu Produkt 9501421040040300)

Technische Daten

Aufbau der Motorsteuerung:	extern im Schaltschrank mit 5 m Anschlusskabel
Ventilator:	direktgetrieben, wartungsarm
Ventilatoraufbau:	auf der Anlage im Schalldämmgehäuse
Vorfilter:	inkl.
Hauptfilter:	Staubklasse nach DIN EN 60335-2-69:2008
Patronenanzahl:	2 à 20
Hauptfilter Filterfläche (m²):	40
Ansaugstutzen (mm):	NW 280 - (Seite wahlweise links oder rechts)
Ausblas:	über Schalldämm-Modul nach oben
Geräuschpegel (dB(A)):	< 76
Abreinigungsdruck (bar):	2-4
erf. Kompressorleistung (l / min):	75
Staubbehältervolumen (l):	50
Breite (mm):	665
Tiefe (mm):	983
Höhe (mm):	2.670

Ersatzteil

Filterpatrone, Typ Standard
Artikel-Nr.: 6161200120008



10er Set Staubsammelbeutel
Artikel-Nr.: 10030250

Zubehör



Filterpatrone, Typ Standard
Artikel-Nr.: 6161200115608



Filterpatrone, Typ easy clean plus
Artikel-Nr.: 6161200225308



Filterpatrone, Typ easy clean plus
Artikel-Nr.: 6161200215606



Master-Slave-Steuerung
Artikel-Nr.: 150010016



Master-Slave-Steuerung
Artikel-Nr.: 150010032



Filterpatrone, Typ easy clean nano
Artikel-Nr.: 6161200325308



Filterpatrone, Typ easy clean nano
Artikel-Nr.: 6161200315606



Master-Slave-Steuerung
Artikel-Nr.: 15001001602



Filterhilfsmittel NANNOX P50
Artikel-Nr.: 68130000100



Filterhilfsmittel NANNOX P50
Artikel-Nr.: 68130000400



Filterhilfsmittel NANNOX P50
Artikel-Nr.: 68130010000

(Seite: 5 zu Produkt 9501421040040300)