

IFA-GEPRÜFT

Die Luftreiniger

TEKA

FilterCube 2H, 3,0 kW, 31,2 m²



(Seite: 1 zu Produkt 9501421030031300)

Beschreibung

FilterCube 2H, 3,0 kW, 31,2 m²

Bei der stationären Filteranlage Typ FilterCube 2H handelt es sich um eine IFA geprüfte Filteranlage die sehr platzsparend ist und die für verschiedenste Einsatzbereiche, vorwiegend jedoch in der Metallverarbeitung, eingesetzt werden kann.

Rauche und Stäube werden mit einer Filterleistung von über 99 % sicher abgeschieden. Die Filterpatronen werden durch Druckluft gesäubert, so dass ein Austausch der Filter erst erforderlich ist, sobald kein ausreichender Luftdurchfluss mehr realisiert werden kann.

Der Staub kann sehr einfach dem Sammelbehälter entnommen werden. Die Stillstandszeiten sind somit auf ein Minimum beschränkt. Die saubere Luft kann in der Regel dem Arbeitsraum wieder zugeführt werden, so dass speziell in der Heizperiode keine warme Luft der Halle neu zugeführt werden muss. Somit trägt die FilterCube dazu bei Energiekosten zu sparen.

Serienmäßige Ausstattung

- 2 standard Filterpatronen, Filterfläche je nach Luftleistung
- Display gesteuerte Filterabreinigung
- Ventilatorsteuerung

Mögliche Optionen

- Filterpatronen anderer Qualitätsstufen, Filterfläche je nach Luftleistung
- Sicherheitsupgrade (Partikelsensor, Druckluftabschaltventil, Wartungstür mit Sichtfenster für FilterCube 2H mit Anschlussvorrichtung für Co² Feuerlöscher

Mögliche Kombination mit weiteren TEKA Produkten

- Erfassungseinrichtungen wie Absaugarme, Krane oder Absaugtische
- Funkenvorabscheider
- Dosiereinrichtung für Filterhilfsmittel

Technische Daten

zu filterndes Medium:	trockener, fettfreier bzw. ölfreier Staub / Rauch
max. Ventilatorleistung (m ³ /h):	4.000
max. Pressung (Pa):	3.300
Betriebspunkt:	3.000 m ³ /h bei 2.600 Pa
Motorleistung (kW):	3
Anschlussspannung (V):	400
Netzfrequenz (Hz):	50
Stromaufnahme (A):	6,6
Stromart:	3Ph+N+PE
Automatische Abreinigung:	Ja
Filtersteuerung:	automatische Filterabreinigung, Siemens S7
Aufbau der Filtersteuerung:	separat montierbar

(Seite: 2 zu Produkt 9501421030031300)

Technische Daten

Motorsteuerung:	Motorschutzschalter
Aufbau der Motorsteuerung:	integriert in der Filtersteuerung
Ventilator:	direktgetrieben, wartungsarm
Ventilatoraufbau:	auf der Anlage im Schalldämmgehäuse
Vorfilter:	inkl.
Hauptfilter:	Staubklasse nach DIN EN 60335-2-69:2008
Patronenanzahl:	2 à 15,6
Hauptfilter Filterfläche (m²):	31,2
Ansaugstutzen (mm):	NW 250 - linke oder rechte Seite
Ausblas:	über Schalldämm-Modul nach oben
Geräuschpegel (dB(A)):	< 76
Abreinigungsdruck (bar):	2-4
erf. Kompressorleistung (l / min):	75
Staubbehältervolumen (l):	50
Breite (mm):	665
Tiefe (mm):	983
Höhe (mm):	2.670
Farbe:	RAL 7016

Ersatzteil



Filterpatrone, Typ Standard
Artikel-Nr.: 6161200115608



10er Set Staubsammelbeutel
Artikel-Nr.: 10030250

Zubehör



Filterpatrone, Typ Standard
Artikel-Nr.: 6161200120008



Filterpatrone, Typ easy clean plus
Artikel-Nr.: 6161200225308



Filterpatrone, Typ easy clean plus
Artikel-Nr.: 6161200215606



Master-Slave-Steuerung
Artikel-Nr.: 150010016



Master-Slave-Steuerung
Artikel-Nr.: 150010032



Filterpatrone, Typ easy clean nano
Artikel-Nr.: 6161200325308



Filterpatrone, Typ easy clean nano
Artikel-Nr.: 6161200315606



Master-Slave-Steuerung
Artikel-Nr.: 15001001602



Filterhilfsmittel NANNOX P50
Artikel-Nr.: 68130000100



Filterhilfsmittel NANNOX P50
Artikel-Nr.: 6813000400



Filterhilfsmittel NANNOX P50
Artikel-Nr.: 68130010000