

Control Master-Slave CEE 32A, 400V



Descripción

Control Master-Slave CEE 32A, 400V

Descripción: El control «maestro-esclavo» se utiliza habitualmente para los sistemas de aspiración TEKA en combinación con equipos de soldadura. El control sirve para accionar (abrir/cerrar) una válvula de control en la tubería de aspiración, con el fin de optimizar la potencia de aspiración del sistema (cuando se utilizan varias tuberías de derivación). El controlador activa automáticamente la válvula de control conectada en cuanto se enciende el aparato conectado (soldador, amoladora angular, etc.). Además, el controlador dispone de un contacto de cierre libre de potencial para indicar el funcionamiento o conmutar cargas de hasta 6 A de intensidad. El modo de funcionamiento del controlador se puede seleccionar mediante el interruptor de función integrado (automático/apagado/manual). En el modo automático, la válvula de control se acciona mediante la detección de corriente de la toma de corriente. En la posición «Apagado», el control de la válvula de mariposa está fuera de servicio. La toma de corriente solo se puede utilizar como fuente de alimentación. En la posición «Manual», la válvula de mariposa permanece abierta de forma permanente. El tiempo de retardo y el umbral de activación de la intensidad de corriente están preajustados, pero se pueden modificar posteriormente en el relé de medición de corriente.

Propiedades

Tensión de alimentación (V):	400
Consumo de energía (A):	32