

Los purificadores de aire

TEKA

Separador ciclónico por agua



(Page: 1 for product 2003500150277)

Descripción

Separador ciclónico por agua

El equipo de aspiración es apto para la captación y filtración de polvo de aluminio que se produce durante la amoladura.

Como durante la acumulación del polvo de aluminio aparece un peligro de explosión, el interior del separador húmedo WNA-AL está protegido contra la creación de chispas mediante un motor protegido contra explosión y elementos a tierra.

Las ventajas de este equipo radican en su sencillo e incomplicado funcionamiento. No existen toberas o elementos que puedan dar lugar a fallos.

El aire es limpiado mediante el arremolinamiento del polvo con el agua.
Las partículas de polvo contenidas en la corriente de aire son atrapadas y envueltas por el agua.

Las partículas de polvo separadas se acumulan en forma de lodo en el depósito inferior y se pueden vaciar a través del grifo que se encuentra en la parte inferior del tanque de lavado.

El aspirador es apto para su uso continuo y viene montado de serie en la parte superior del equipo.

El motor del separador húmedo necesita muy pocas inspecciones.

Propiedades

Abertura de admisión (mm):	NW 355 - Reverso
Cantidad de llenado de agua durante el funcionamiento (litros):	aprox. 450
Consumo de agua (l/h):	18
Diseño del ventilador:	en las instalaciones
Estructura de la unidad de control del motor:	Externo en el armario de distribución con cable de conexión de 10 m.
Caudal (m³/h):	8.000
presión máxima (Pa):	2700
Potencia del motor (kW):	12,5
Tensión de conexión (V):	400
Frecuencia de la conexión (Hz):	50
Amperaje (A):	22
Mando del filtro:	Control del nivel del agua, supervisión de la presión diferencial
Control del motor:	Conexión estrella-triángulo
Grado de separación (%):	> 80
Ausblas:	mediante silenciador curvo NW 560 - lado derecho
Nivel de ruido (dB(A)):	74
Ancho (mm):	1550

(Page: 2 for product 2003500150277)

Propiedades

Fondo (mm):	1.760
Altura (mm):	3.320
Color:	RAL 7016