Los purificadores de aire

CleanMaster Pro 30



TEKA Absaug- und Entsorgungstechnologie GmbH · Millenkamp 9 · 48653 Coesfeld
Tel.: +49 2541 / 84841-0 · Fax: +49 2541 / 84841-72 · Email: info@teka.eu · Web: www.teka.eu

Producto No.: 940170230

Descripción

CleanMaster Pro 30

El **TEKA CleanMaster Pro 22** es un equipo de aspiración de humos láser y de soldadura blanda para una alta demanda de aire. Se utiliza de forma móvil o estacionaria, sobre todo en sistemas de marcado láser, en varios puestos de soldadura blanda manual y en instalaciones de soldadura blanda. El CleanMaster Pro 22 tiene la misma potencia de aspiración que el Basic 22 y, además, un filtro de bolsas como primera etapa de filtración.

De un vistazo

- **Filtración en cuatro etapas:** filtro de bolsas, prefiltro M5, filtro principal HEPA H13, carbón activo
- **Ventilador:** alta depresión, incluso con filtros saturados
- **Conexión:** boca para manguera de aspiración o tubería
- **Carcasa:** chapa de acero, con recubrimiento en polvo completo

Sus ventajas

- **Para humos láser y olores:** el filtro de carbón activo como etapa final absorbe los gases y olores que se generan al trabajar con láser y al soldar.
- **Filtración completa:** un filtro de bolsas como primera etapa y un prefiltro de gran superficie retienen las partículas más gruesas y después el filtro HEPA H13 separa los humos y el polvo finos.
- **Rendimiento constante:** el ventilador de alta depresión proporciona un alto caudal de aire incluso con los filtros saturados. Esto permite una buena vida útil de los filtros.
- **Asiento estanco de los filtros:** un dispositivo elevador de filtros integrado asegura que los filtros asienten de forma estanca.
- **Funcionamiento seguro:** la supervisión automática de filtros indica cuándo es necesario cambiarlos. Un indicador de campo giratorio en el cable de conexión avisa de un sentido de giro incorrecto del ventilador.

Aplicaciones

Marcado y grabado láser, varios puestos de soldadura blanda manual, instalaciones de soldadura blanda con alta demanda de aire.

Nuestra página de resumen muestra más equipos de aspiración de humos láser.

Propiedades

Filtro principal Cantidad:	1
Prefiltro 2:	ISO 16890 ePM10 > 50 % (F5)
Caudal (m³/h):	3.000
presion maxima (Pa):	2800
Potencia del motor (kW):	3
Tensión de conexión (V):	400
Frecuencia de la conexión (Hz):	50
Amperaje (A):	6,6
Pre-filtro de partículas:	Filtro de bolsa G4
Vorfilter:	Filtro de bolsillo ISO 16890 ePM10 grueso > 60 % (G4)
filtro principal:	Cartucho filtrante
Clase de filtro:	DIN EN 1822 - H13

TEKA Absaug- und Entsorgungstechnologie GmbH · Millenkamp 9 · 48653 Coesfeld
Tel.: +49 2541 / 84841-0 · Fax: +49 2541 / 84841-72 · Email: info@teka.eu · Web: www.teka.eu

Propiedades

filtro final:	Cartucho de carbón activo: 14 kg
Grado de separación (%):	> 99,95
Ansaugstutzen (mm):	NW 250
Nivel de ruido (dB(A)):	65 - según la norma DIN EN ISO 3744
Peso (kg):	260
Ancho (mm):	665
Fondo (mm):	1.010
Altura (mm):	1.650

TEKA Absaug- und Entsorgungstechnologie GmbH · Millenkamp 9 · 48653 Coesfeld
Tel.: +49 2541 / 84841-0 · Fax: +49 2541 / 84841-72 · Email: info@teka.eu · Web: www.teka.eu